



精密機械加工

菅野精機株式会社

ISO9001 認証取得



会社沿革

昭和 26年 1月	東京都大田区蒲田にて菅野製作所創立
昭和 32年 1月	有限会社菅野製作所設立
昭和 37年 6月	神奈川県川崎市高津区に本社移転
昭和 41年 4月	株式会社に組織変更
昭和 57年 6月	青森県南津軽郡田舎館村に誘致企業として工場設立
昭和 62年 2月	本社工場閉鎖、青森第2工場操業開始
平成 5年 1月	神奈川県川崎市宮前区に本社移転
平成 14年 12月	青森県黒石市に工場移転
平成 19年 3月	神奈川県横浜市青葉区に本社移転
平成 24年 6月	ISO9001認証取得

会社概要

商号	菅野精機株式会社（代表取締役社長 菅野敏博）
英語社名	KANNO SEIKI CO., LTD.
事業内容	光学用円筒部品の機械加工
本社住所	〒225-0002 神奈川県横浜市青葉区美しが丘5丁目19番地8-404
青森工場住所	〒036-0325 青森県黒石市青山107番地
青森工場電話番号	0172-59-0733
青森工場ファックス番号	0172-59-0735
設立	1957年(昭和32年)
従業員数	総数53名(正社員45名,有期契約社員8名)
社有地	敷地面積 5,466.30㎡ 建物面積 1,416.60㎡
資本金	発行済資本金 10百万円
主要取引先	(株)タムロン、(株)栃木ニコン、(株)nittoh、富士フィルムオプティクス(株)キヤノン(株)、大分キヤノン(株) 他
主要取引金融機関	三井住友銀行 溝ノ口支店、みちのく銀行 弘前営業部、青森銀行 平賀支店 日本政策金融公庫 青森支店

経営ビジョン

高い技術力と高品質にこだわり、業界でNo.1の信頼される企業を目指します。

品質方針

- (1) ISO9001の効果的な運用と浸透をおこないます。
- (2) 高品質な製品を顧客に提供します。
- (3) 仕事のクオリティ(質)を高め、精度の高い仕事(製品)を提供します。
- (4) 関連する法令及び顧客との契約を遵守します。



主要製品

アルミ材(パイプ)及びアルミダイカスト材、真鍮材を使用した光学用鏡筒、円筒部品

円筒部品

うす物円筒部品の切削、フライス加工に於いては独自の技術で真円度を保ったまま複雑なカム(貫通、内側、外側)を加工します。

[一例です]



鏡筒部品

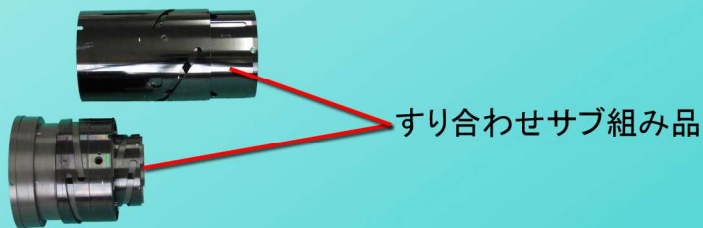
部材の削り出しから形状加工まで一貫した工程により、高い精度で高品質な加工を行います。

[一例です]

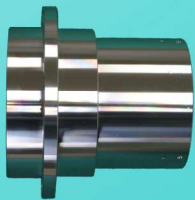


塗装・表面処理他

塗装及び表面処理も当社ネットワークを活用して実施します。また、すり合わせによるサブ組みにも対応します。



加工可能最大径



旋盤 : $\phi 150 \times 150$
MC(マシニング) : $\phi 120 \times L200$
カム溝加工 : $\phi 120 \times L200$

長年光学用円筒部品の製造に携わり、独自の技術とノウハウの蓄積によって多くの光学メーカー様から、高い信頼をいただいております。

また、特殊形状品の製作も可能です。



KANNO

主要設備



CNC旋盤(森精機製作所)
ターニング



マシニングセンター(松浦機械製作所)
チルティング 5軸制御



マシニングセンター(ファナック)
サーキュラ付 5軸制御



NC旋盤
(北村製作所)



画像測定機(ミットヨ)
QV-X302PIL-D



NCフライス(サカザキ精工)
4頭インナーカム溝加工機



NCフライス(サカザキ精工)
4頭溝加工機



CNC三次元測定機(ミットヨ)
CRYSTA-Apex S574



設備一覽

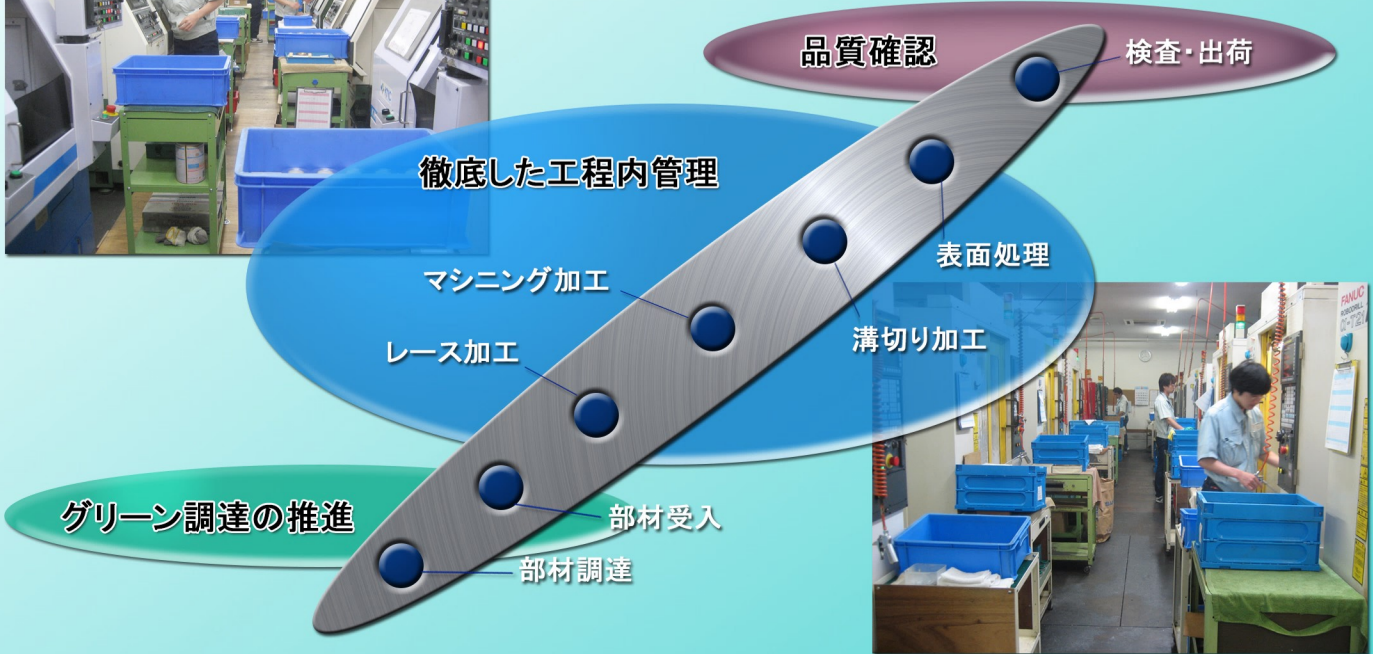
2017年8月現在

区分	設備名	設備メーカー	型式	台数	用途(形・寸法)
加工	マシニングセンター (ファナック制御)	松浦機械製作所	MC-600VF	1	5軸制御 サーキュラ付
		ファナック	ROBODRILL α-T21iE	4	5軸制御 サーキュラ付
			ROBODRILL α-T21iD	1	
			ROBODRILL α T-10B	1	4軸制御
			ROBODRILL α T-10A	1	5軸制御
			ROBODRILL α-T21iFa	2	
			ROBODRILL α-D21MiA5	3	
	(ヤスナック制御)	ブラザー工業	TC-227	1	4軸制御
	NCフライス機 (ファナック制御)	サカザキ精工製	VNC90-8	4	8頭 インナーカム用
		エグロ製	EMS-4C	3	カム環専用 (4頭)
		池貝ワドー	VNC-CM	1	
		サカザキ精工製	VNC90	4	
	汎用縦フライス盤	静岡鉄工所	VHR-SD	1	治工具作成
	CNC旋盤 (ファナック制御)	北村製作所	KNC-100GA	1	ロータリーストッカー付
			KNC-50GA	1	
			KNC-50FS	8	櫛刃型 φ90mm迄
			KNC-100FR	2	櫛刃型 φ110mm迄
			KNC-100F II	2	櫛刃型 φ110mm迄
			KNC-100F	1	
			TX-75	1	タレット型 φ80mm迄
			KNC-100G	2	
			KNC-50G	5	
			曙機械	ANCL-26S	4
			TRUMP-26	2	タレット型 φ150mm迄
		アマダワシノ	J1型	2	ドラム型 φ100mm迄
			A12型	1	ターニングY軸仕様
	アマダ	A-18S	2		
CNC旋盤	森精機製作所	NL1500MC/500	1	ターニング	
		NL2000MC/500	1	ターニング(Y軸仕様)	
		NL2500Y/700	1		
汎用旋盤	ワシノ	LP-55A	2	治工具作成用	
	長谷川機械	WHN-1	1		
ヘリコイド盤	北村製作所	MSB-100	1	ヘリコイド加工	
スロッター機	中防鉄工所	NSP-110	1	キー溝加工 ストローク100mm	
	井上高速	HU-VI	1	キー溝加工(手動機) ストローク100mm	
フライス盤	井上高速	FL	2	フライス加工機(自動機)	
熱処理	アニール装置	旭科学	AL-10C	1	0℃~300℃
		温度設備研究所	MDX10-15L	1	0℃~400℃
			TEX-1500	1	0℃~400℃
		シンコー科学		1	0℃~450℃
洗浄	洗浄機	田邊空気機械製作所	CB-OH	2	予備洗浄用 仕上げ洗浄用
乾燥	乾燥機	菅野精機	KSP-001	2	
切断	ロータ・バンドソー	高速電機	HRB-3000	1	
	グラインダー	東芝	BGB-205	1	
		YAMATOKOKI	CG=250N-T	1	
研磨	研磨機	東京精密工業	aSPRK	1	
		富士ダイヤモンド	FG-3	1	
		田中技研	TBP-12	1	
環境	キリコ脱油機	田中技研	TBP-12	1	
	キリコプレス機	ササキコーポレーション	SVP710DX	1	
測定	CNC三次元測定機	ミットヨ	CRT-AC544	1	三次元測定機
			CRYSTA-Apex S574	1	
	画像測定機	ミットヨ	QV-X302PIL-D	1	
	デジタル測長器	ニコン	MF-1001/MFC-101	4	ストローク100mm
		ミットヨ	LG-01100	3	
	投影機	ミットヨ	PJ-3005D	1	精密万能投影機
	角度測定機	津田駒工業	DCV-300	1	角度測定 (サーキュラテーブル)
	真円度・円筒形状測定機	東京精密	ロンコム41C	1	真円度測定機
	表面粗さ測定機	東京精密	サーフコム 130A	1	
ミットヨ		SJ-310	1		
プログラム作成ソフト	ファナック	PC FAPT	1	2.5次元	



生産体制

部材調達から製品出荷まで ISO 9001 の品質要求に対応した体制により、安定した品質で生産を行っています。また、2交代制最大22H稼働にて対応いたします。



品質保証体制

各ステップにおいて様々な測定機器を駆使して、厳重な品質確認を行い不良を出さない仕組みの構築を目指しています。



黒石のねぶた



菅野精機株式会社 (青森工場)

青森県黒石市青山107番地 TEL 0172-59-0733 Fax 0172-59-0735

URL : <http://www.kannoseiki.com>

mail : aomori.kanno@kannoseiki.com